

## ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO

<b>Carga horária:</b>	678h/a
<b>Periodicidade:</b>	Quinzenal
<b>Horário:</b>	Nas disciplinas de 30 h: <b>Sexta:</b> das 18h40 às 22h10 <b>Sábado:</b> 7h30 às 12h30 e das 13h30 às 17h30das  Nas disciplinas de 20 h: <b>Sábado:</b> 7h30 às 12h30 e das 13h30 às 17h30  Obs. As disciplinas de 60 horas serão ministradas em dois meses.
<b>Local:</b>	Campus Pituacu
<b>Investimento:</b>	20 parcelas de R\$ 530,00 Verifique política de descontos e condições especiais na página Descontos no site.

<b>Objetivos:</b>	<p>Habilitar o profissional, capacitando-o a desenvolver e implantar sistema de gestão relativo às condições de segurança e meio ambiente nas empresas, capacidade para intervir no processo produtivo das indústrias e em empresas prestadoras de serviços.</p> <p>Capacitar profissionais para prevenir a ocorrência de acidentes, perdas e danos pessoais, produtivos e patrimoniais, assim como agregar valor aos processos operacionais e às características de melhoria contínua.</p> <p>Atender as exigências decorrentes da Portaria nº 3214/78 e das regulamentações posteriores, para fazer frente ao contínuo crescimento da demanda de tais especialistas nas várias áreas de produção.</p> <p>Prever e promover meios para os profissionais realizem ações para que instalações, equipamentos, construções, métodos e condições de trabalho, sejam realmente seguros, tanto do ponto de vista do trabalhador (no risco de acidente do trabalho) quanto com relação aos riscos ao patrimônio da própria empresa e ao meio ambiente.</p>
<b>Público-alvo:</b>	Graduados em Engenharia ou Arquitetura com formação plena. O curso pretende atender à crescente demanda do mercado, beneficiando desta forma, tanto as empresas que disporão de funcionários mais qualificados, quanto outros profissionais destas áreas, que por seu próprio interesse, desejem ingressar ou aperfeiçoar-se neste campo em constante evolução.

<b>DISCIPLINA</b>	<b>CH</b>
SEMINÁRIO DE INTEGRAÇÃO	04
PLANEJAMENTO E DESENVOLVIMENTO DE CARREIRA PROFISSIONAL	04
MÉTODOS QUANTITATIVOS E TÉCNICAS DE ELABORAÇÃO DO TRABALHO CIENTÍFICO	10
INTRODUÇÃO À ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO	20
LEGISLAÇÃO E NORMAS TÉCNICAS	20
ADMINISTRAÇÃO APLICADA À ENGENHARIA DE SEGURANÇA	30
PSICOLOGIA NA ENGENHARIA DE SEGURANÇA, COMUNICAÇÃO E TREINAMENTO	30
ERGONOMIA	30
PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIOS E EXPLOSÕES	60
<b>PROTEÇÃO AO MEIO AMBIENTE – 50H</b>	
ANÁLISE DE CENÁRIOS PARA O MEIO AMBIENTE	20
PROTEÇÃO DO MEIO AMBIENTE	30
<b>O AMBIENTE E AS DOENÇAS DO TRABALHO - 50 H</b>	
AMBIENTE E DOENÇAS DO TRABALHO	30
PRIMEIROS SOCORROS	20
<b>HIGIENE DO TRABALHO – 140H</b>	
HIGIENE DO TRABALHO E TOXICOLOGIA	30
TEMPERATURA, VENTILAÇÃO, RADIAÇÕES E PRESSÃO	20
RUÍDOS E VIBRAÇÕES	20
NOÇÕES DE PERÍCIA TÉCNICA	20
PERÍCIAS DE INSALUBRIDADE E PERICULOSIDADE	30
SEGURANÇA NO TRANSPORTE DE PRODUTOS PERIGOSOS	20
<b>PREVENÇÃO CONTROLE E GESTÃO DE RISCOS - 140 H</b>	
PREVENÇÃO E CONTROLE DE RISCOS EM MÁQUINAS, INSTALAÇÕES E EQUIPAMENTOS	60
PLANIFICAÇÃO DE EMERGÊNCIAS E CATÁSTROFES	20
GESTÃO DE RISCOS	60
<b>ATUALIZAÇÃO</b>	
SEMINÁRIOS AVANÇADOS	20
METODOLOGIA DE PESQUISA E PROJETO FINAL DE CURSO	70
<b>CARGA HORÁRIA TOTAL</b>	<b>678 h</b>
<b>DISCIPLINAS OPCIONAIS:</b>	<b>CH</b>
METODOLOGIA DO ENSINO SUPERIOR	20

\*Obs.: a oferta destes cursos depende de um *quorum* mínimo de inscritos.