

Especialização em Engenharia de Segurança do Trabalho

CONCEPÇÃO DO CURSO

O Curso de Especialização em Engenharia de Segurança do trabalho foi concebido a fim de capacitar profissionais graduados em Engenharia e Arquitetura para atender às demandas das organizações, com aprofundamento de conhecimentos nas diversas disciplinas da atuação do engenheiro de segurança do trabalho.

O profissional precisa adquirir sólidos conhecimentos na área técnica para o projeto, a operação e o monitoramento dos de todos os itens necessários a implantação de normas de segurança, mas precisa também ser um profissional atualizado e preparado para o uso das ferramentas que compõem o entendimento e melhor operação do processo.

Compreender a multidisciplinaridade na tomada de decisões implica em conhecer profundamente a engenharia de segurança, mas também absorver os conceitos e práticas de engenharia ambiental, economia e finanças, reconhecendo a centralidade do humano no desempenho da sua organização e as tecnologias que suportam as decisões. Gerenciar diligentemente é saber também planejar e estruturar caminhos na organização para melhor implementação dos planos.

OBJETIVO

Habilitar o profissional, capacitando-o a desenvolver e implantar sistema de gestão relativo às condições de segurança e meio ambiente nas empresas, capacidade para intervir no processo produtivo das indústrias e em empresas prestadoras de serviços. Capacitar profissionais para prevenir a ocorrência de acidentes, perdas e danos pessoais, produtivos e patrimoniais, assim como agregar valor aos processos operacionais e às características de melhoria contínua. Atender às exigências decorrentes da Portaria nº 3214/78 e das regulamentações posteriores, para fazer frente ao contínuo crescimento da demanda de tais especialistas nas várias áreas de produção. Prever e promover meios para os profissionais realizem ações para que instalações, equipamentos, construções, métodos e condições de trabalho, sejam realmente seguros, tanto do ponto de vista do trabalhador (no risco de acidente do trabalho) quanto com relação aos riscos ao patrimônio da própria empresa e ao meio ambiente.

TITULAÇÃO

Especialista em **Engenharia de Segurança do Trabalho**

PERFIL DO EGRESSO

Os Especialistas em Engenharia de Segurança do Trabalho serão profissionais críticos e reflexivos capazes de compreender novas tecnologias e desenvolvê-las buscando soluções de problemas que envolvam a saúde e segurança do trabalho. Estes profissionais serão capazes de reconhecer as diversas situações de risco à saúde e segurança dos trabalhadores, que podem trazer prejuízo à integridade física e dignidade humana, corrigindo-as antecipadamente.

PÚBLICO ALVO

Graduados em Engenharia ou Arquitetura com formação plena. O curso pretende atender à crescente demanda do mercado, beneficiando desta forma, tanto as empresas que disporão de funcionários mais

qualificados, quanto outros profissionais destas áreas, que por seu próprio interesse, desejem ingressar ou aperfeiçoar-se neste campo em constante evolução.

PROGRAMA

DISCIPLINA	CH
Introdução à engenharia de segurança do trabalho	20
Legislação e normas técnicas	20
Administração aplicada à engenharia de segurança	30
Psicologia na engenharia de segurança, comunicação e treinamento	30
Ergonomia	30
Proteção contra incêndios e explosões	60
Análise de cenários para o meio ambiente	20
Proteção do meio ambiente	30
Ambiente e doenças do trabalho	30
Primeiros socorros	20
Higiene do trabalho e toxicologia	30
Temperatura, ventilação, radiações e pressão	20
Ruídos e vibrações	20
Noções de perícia técnica	20
Perícias de insalubridade e periculosidade	60
Segurança no transporte de produtos perigosos	20
Prevenção e controle de riscos em máquinas, instalações e equipamentos	60
Planificação de emergências e catástrofes	20
Gestão de riscos	60
Seminários avançados	30
EIXO COMUM*	
Planejamento e Desenvolvimento de Carreira Profissional	5
Produção Científica I	20
Produção Científica II - TCC	20
TOTAL	675h

* Turmas das disciplinas do Eixo Comum serão oferecidas em diversos horários

SOBRE O CURSO

Carga horária: 675 h/a

Periodicidade: Quinzenal

Horário:	Sexta-feira: das 18h40 às 22h10 Sábado: das 07h30 às 12h30 e das 13h30 às 17h30
Duração:	24 meses
Local:	Campus Pituvaçu
Investimento:	24 parcelas de R\$ 530,00 40% de desconto para Egressos UCSAL: 24 parcelas de R\$ 318,00 Política de descontos e condições especiais – consultar www.pos.ucsal.br

COORDENAÇÃO

Nome: JÚLIA BARBOSA NEVES

Titulação: Mestra em Engenharia Civil e Ambiental - UEFS

Lattes <http://lattes.cnpq.br/0522459557636601>

Mais informações, @ Fale com o coordenador